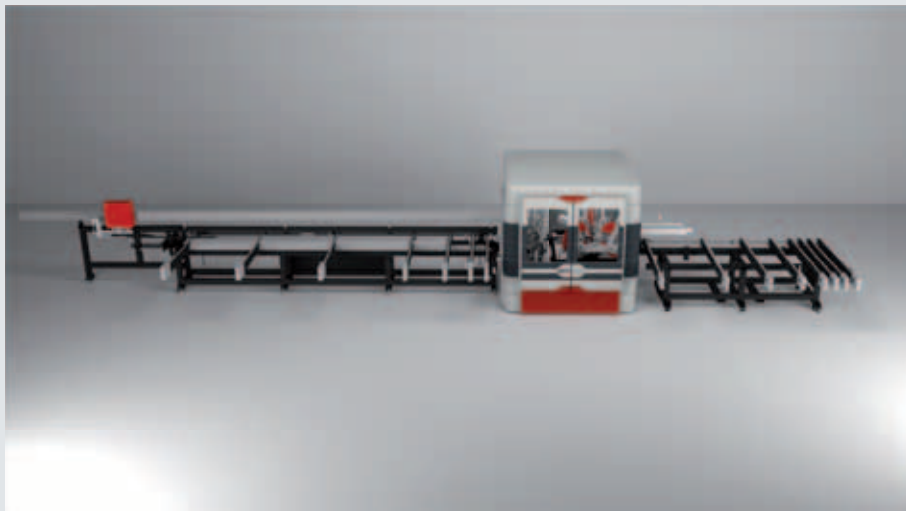
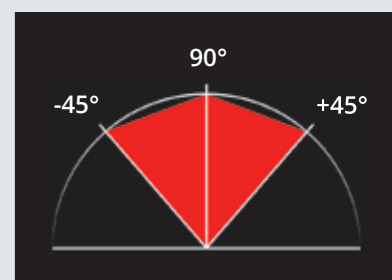


FAB CUT-3BS

CENTRO DI LAVORO E TAGLIO A 3 LAME 3 BLADES MACHINING AND CUTTING CENTER



Modello / Model	A	B	C	Kg
	15250	3400	2800	3800
	400v			
	20 kW			
	400 NI/min. 6,5 bar			
	Ø 550 mm			



Il FAB CUT-3BS nasce dal desiderio di dare una risposta a tutti gli operatori del mercato che richiedono la massima produttività. Questo centro di taglio rappresenta l'espressione massima dell'ottimizzazione meccanica e software per eseguire tutte le lavorazioni e tagli dei serramenti in modo più efficiente possibile. L'efficienza del taglio è garantita da 3 lame indipendenti che consentono tagli a -45°, 90° e 45°. Questo assicura un'alta precisione di taglio nel tempo e una elevata affidabilità, conservando inalterati la semplicità d'uso e la flessibilità nell'adattarsi ai diversi profili. L'impianto è composto da un magazzino carico barre automatico che alimenta, tramite pinza CNC, un modulo di taglio a 3 lame e due moduli multimandrino che consentono di effettuare due lavorazioni contemporaneamente sullo stesso profilo. Nella parte terminale si trova un magazzino con scarico pezzi finiti.

FAB CUT-3BS was born to respond to the operators of the market that require the maximum productivity. This cutting center represents the maximum expression of mechanical and software optimization to carry out all the machining and cutting operations in the most efficient way. The efficiency of the cutting is guaranteed by 3 independent disc blades that allow cuts in -45°, 90° and 45°. This assures a high precision in the cutting in time and high reliability, keeping unaltered the simplicity of use and the flexibility to be adapted to several profiles. The system is composed of an automatic bar loading stock rack which feeds, via CNC gripper, a cutting module with 3 blades and two multispindle machining module that can carry on at the same time, two different kind of drilling on the same profile. At the end there is a belt conveyor for the unloading of finished pieces.

DIMENSIONI MAX. PROFILO CARICABILE IN AUTOMATICO

- Lunghezza = 6.500 mm
- Larghezza = 130 mm
- Altezza = 180 mm

DIMENSIONI MIN. PROFILO CARICABILE IN AUTOMATICO

- Lunghezza = 700 mm (400 mm optional)
- Larghezza = 40 mm
- Altezza = 40 mm

PROFILE TO BE AUTOMATICALLY LOADED MAX. DIMENSIONS

- Length = 6.500 mm
- Width = 130 mm
- Height = 180 mm

PROFILE TO BE AUTOMATICALLY LOADED MIN. DIMENSIONS

- Length = 700 mm (400 mm optional)
- Width = 40 mm
- Height = 40 mm

FAB CUT-3BS

CENTRO DI LAVORO E TAGLIO A 3 LAME 3 BLADES MACHINING AND CUTTING CENTER

MODULO DI CARICO

- Magazzino carico con capacità max di 10 barre
- Sistema di bloccaggio barre tramite pinza CNC a 2 assi controllati
- Pinza profili movimentata tramite motore lineare e guide prismatiche

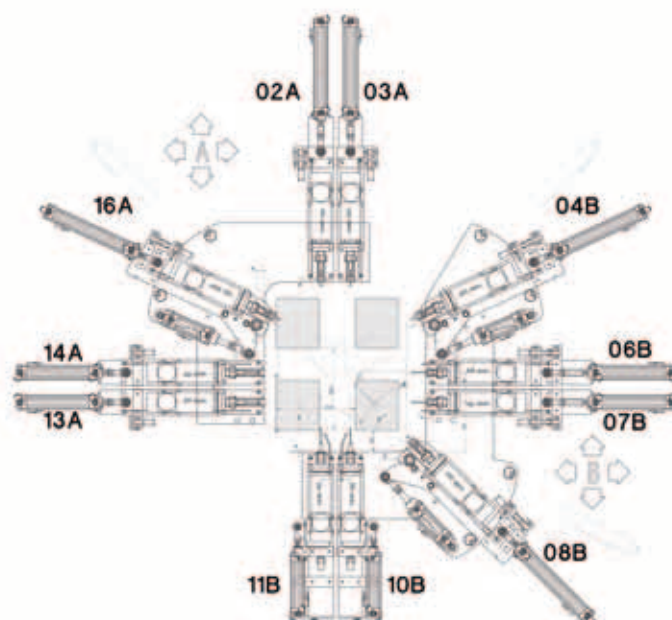
MODULO DI TAGLIO

- Movimento lame tramite motore brushless o attuatore pneumatico
- Lama Ø 550 mm con movimento orizzontale
- Possibili angoli di taglio -45° 90° +45°
- Coppia di morse orizzontali e verticali
- Velocità massima di taglio: 4,5 sec/pezzo
- 8 assi

MODULO DI SCARICO

- Scarico automatico profili tagliati con cinghie
- Magazzino di scarico con fotocellula di sicurezza
- Capacità max. di scarico 12 pezzi
- Fino a 280 finestre/8h a un'anta

SCHEMA UTENSILI TOOLS DIAGRAM



LOADING MODULE

- Loading stock max. capacity 10 bars
- Bars blocking system through CNC gripper with 2-controlled axes
- Profile gripper moved by a linear motor and prismatic guides

CUTTING MODULE

- Blades moving via brushless motor or pneumatic actuator
- Blade Ø 550 mm with horizontal movement
- Cutting angles: -45°, 90° and +45°
- Set of horizontal and vertical clamps
- Max cutting speed: 4,5 sec/piece
- 8 axes

UNLOADING MODULE

- Automatic unloading of cut profiles through belts
- Unloading stock rack with safety photocell
- Max. unloading capacity: 12 pieces
- Up to 280 one-sash windows/8h